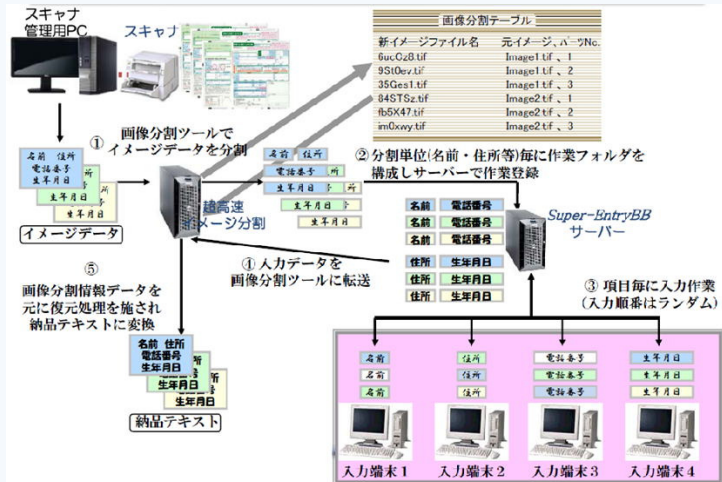
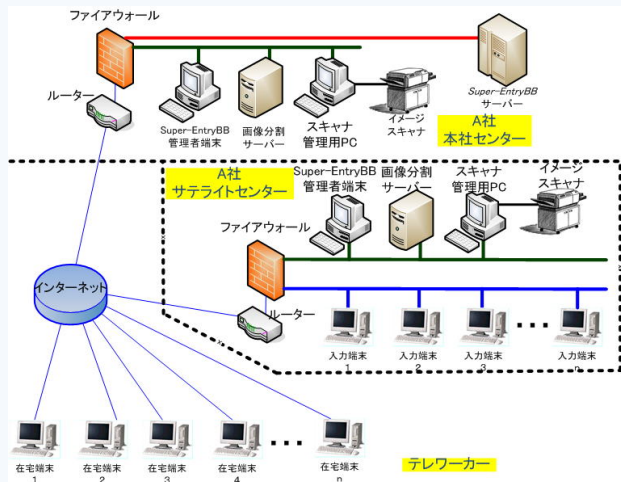


参考) 作業の流れ



参考) 構成例



システム主要機能

機能	概要
データ入力に関する機能	・入力モード ・入力フェーズ ・入力可能な漢字文字範囲 ・漢字入力方式 ・マクロ機能 ・その他
データチェックに関する機能	・入力文字属性チェック ・チェックデジット ・範囲チェック ・入力必須チェック
イメージ表示に関する機能	・イメージ表示位置 ・イメージ形式(色) ・表示操作 ・画面位置指定 ・入力位置
運用環境設定に関する機能	・キーボードタイプ ・漢字デフォルト ・IME優先入力 ・イメージの表示切り替え方法 ・オートデュープ ・ベリファイ入力のカスタマイズ
データインポート機能	複数フォーマットのテキストデータをシステムに取り込む(CSV形式、固定長改行有り、固定長改行無し、レコード長揃え)
作業管理統計に関する機能	・作業別 ・表示/印刷機能 ・オペレータ別表示・印刷機能
拡張機能	・連想入力辞書 ・郵便番号データベース ・エントリー専用106配列キーボード

推奨動作環境(クライアント端末)

対応機種	DOS/V機	対応OS	Windows 7, 8, 8.1, 10(バージョン 1709まで)
CPU	推奨OSがストレス無く動作する処理能力を持ったCPU	RAM	推奨OSがストレス無く動作する容量(2GB以上)
ハードディスク	空きエリア100MB以上(但しプログラム領域のみ)	ディスプレイ	1024×768ピクセル以上の解像度、17インチ以上・デュアルディスプレイにも対応

●本仕様は予告なく変更する場合があります。 ※本カタログに記載されている会社名及び製品名は登録商標または商標です。
※「Super-Entry」は株式会社エス・イー・シーの登録商標です。

管理者の仕事、もっと楽にしませんか?

Super-Entry® BB 7

ワイドエリア・データエントリーシステム

万全なセキュリティ対策

・・・「超高速 イメージ分割!!」と組合わせた**秘匿化処理**、**独自のデータの漏えい対策**により場所を選ばず、**データエントリー作業が安心して行えます。**

テレワークやオフショア拠点への展開が容易

・・・時間、場所を選ばず入力作業が行えます。テレワークにおける**雇用の確保**、**オフショア拠点への展開も容易**に行えます。
・・・管理業務も容易なので、**管理者への負担も軽減**できます。



開発 **SEC** 株式会社 エス・イー・シー お問い合わせ先

<https://www.sec-inf.co.jp>

〒110-0015
東京都台東区東上野1-8-1 布施ビル3階
TEL: 03-3834-2408 FAX: 03-3833-6276

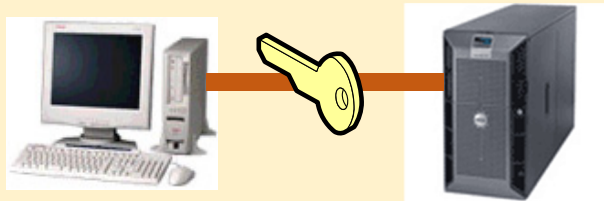
SEC 株式会社 エス・イー・シー
COMPUTER TECHNOLOGY

管理者の仕事、もっと楽にしませんか？

『Super-Entry BB 7』は万全なセキュリティ対策にて、テレワークやオフショア拠点など“ワイドエリア”にてデータエントリー業務を行うための機能が満載です。

あらゆる角度からの
“漏洩対策”を
講じています。

①漏洩防止

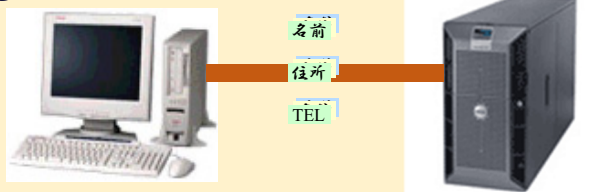


Super-EntryBB
クライアント

Super-EntryBB
サーバー

暗号化プロトコルで通信し、
漏洩防止を図ります。

②漏洩時の対策

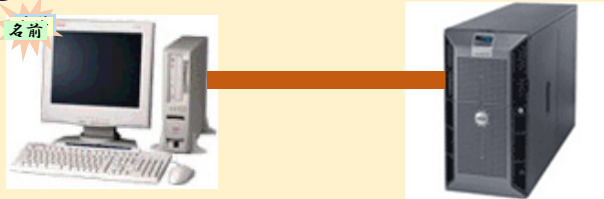


Super-EntryBB
クライアント

Super-EntryBB
サーバー

個人情報を分割したデータで
通信することで、漏洩時も個人
情報漏洩までは至りません。

③データの自動削除



Super-EntryBB
クライアント

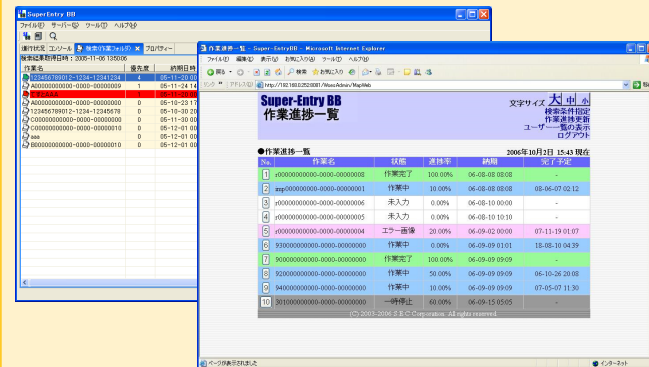
Super-EntryBB
サーバー

入力作業後、クライアントから
作業データが自動で削除され、
作業後の漏洩を防止します。

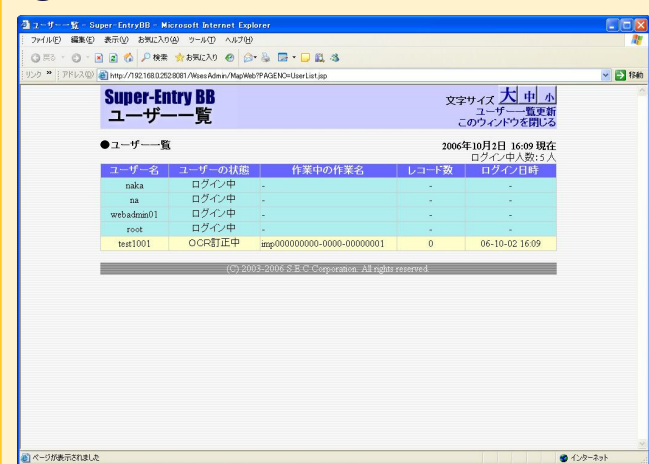
あらゆる作業状態が手に
取るように分かります。

管理者ツール“MAP”、
“WEB管理画面”により作業
進捗だけでなく、作業者の状
態まで把握できます。

①作業進捗表示

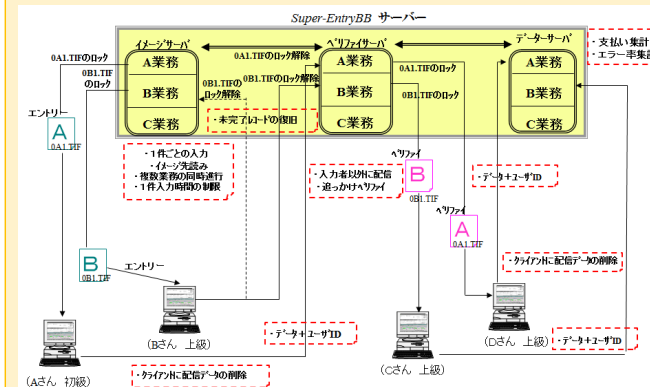


②ユーザー稼働状態



システムが適切に作業配
信を行います。

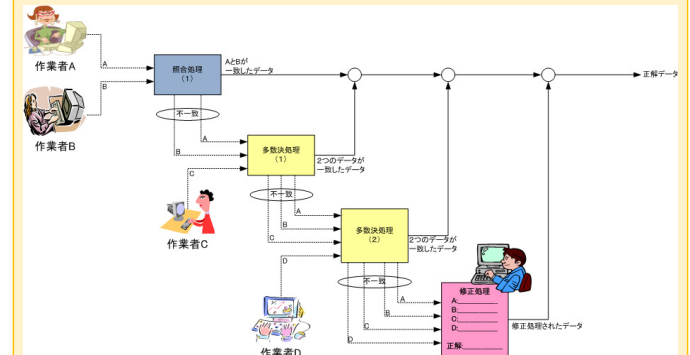
オペレータの能力、作業完了
時間、優先度などのデータを
元に次に行う作業を判断し、
適切な作業配信を行います。



- 予め登録してあるオペレータの
精度・速度のスキルに応じて作
業配信を行います。
- 作業納期、優先度を登録する
ことで、適切な順番で作業配信
を行います。
- 1レコード毎に作業配信を行う
ので、
 - ・ 作業者の速度差にとらわれない
 - ・ 次フェーズの追いかけ作業が
可能などのメリットが生じます。

納品までの作業時間を
短縮するための工夫が
盛りだくさんです。

追いかけ作業、照合入力等の
“平行作業方式”、バッチ
分け不要など、作業時間を短
縮する機能を備えています。



- 照合入力は、複数の作業者が
同時に1つの作業に対して入力
作業が行えます。
- システムが1レコード毎に作業
データを管理、配信するため
バッチ分けは不要になり、前後
の処理が不要となります。

これらの結果、全体として作業時
間が短縮することができます。